



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 13678.1—2019
代替 JB/T 9905.3—2006

无心外圆磨床 第 1 部分： 型式与参数

**External cylindrical centreless grinding machines—
Part 1: Types and parameters**

2019-05-02 发布

2020-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 型式与参数.....	1

前 言

JB/T 13678《无心外圆磨床》分为三个部分：

- 第1部分：型式与参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：高精度机床 精度检验。

本部分为JB/T 13678《无心外圆磨床》的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 9905.3—2006《无心外圆磨床 第3部分：参数》，与JB/T 9905.3—2006相比主要技术变化如下：

- 本部分名称改为“无心外圆磨床 第1部分：型式与参数”；
- 修改了参数表中的参数内容（见第2章，2006年版的第3章）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC 22）归口。

本部分起草单位：无锡机床股份有限公司、天通吉成机器技术有限公司。

本标准主要起草人：吕洪明、孙远见、夏红、雍春娥。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 9905.3—2006。

无心外圆磨床 第 1 部分：型式与参数

1 范围

JB/T 13678 的本部分规定了一般用途的无心外圆磨床的型式与参数。
本部分适用于新设计的砂轮架固定式和砂轮架移动式无心外圆磨床。

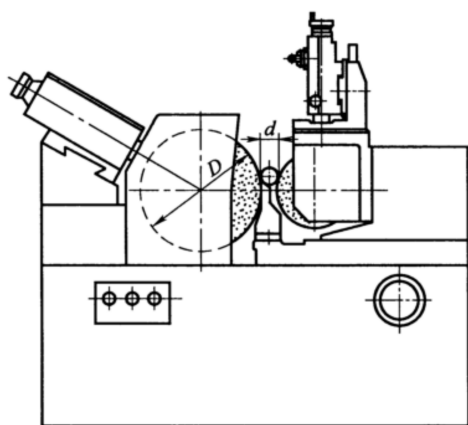
2 型式与参数

2.1 无心外圆磨床按总体布局方式可以分为砂轮架固定式和砂轮架移动式两种型式。

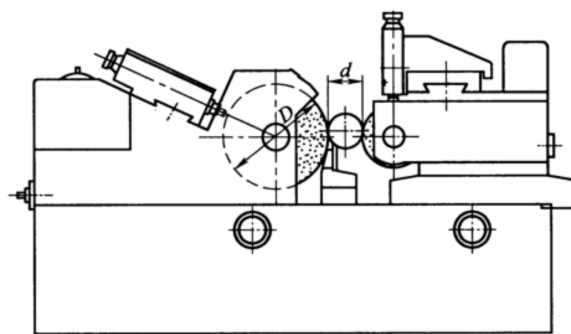
2.2 无心外圆磨床按性能特点一般可以分为：

- 无心外圆磨床（普通型）；
- 宽砂轮无心外圆磨床；
- 通磨无心外圆磨床；
- 切入磨无心外圆磨床。

2.3 无心外圆磨床型式如图 1 所示。



型式 I (砂轮架固定式)



型式 II (砂轮架移动式)

图 1

2.4 无心外圆磨床参数一般宜符合表 1 的规定。

表 1

最大磨削直径 d mm		普通型					宽砂轮型	
		20	50	100	200	400	100	200
最小磨削直径 mm	通磨	0.5	5	10	10	50	10	20
	切入磨	3	5	10	10	50	10	10
砂轮厚度 mm		100	150	200	300	500	400	600
砂轮直径 mm		300	400、500	500、600	600	750	500、600	500、600
砂轮孔径 mm		127	203、305	305		350	305	305
导轮直径 mm		200	300	350	400	500	350	350、400
主电动机功率 kW		4~5.5	11~18.5	18.5~37	30~45	55~75	22~37	37~55